



정밀 유성 감속기

NEW PRODUCT





제품 소개



Introduction

제품 : 정밀 유성 감속기
제품 형명 : 16PG138-30L-0-0-00MC (예시)

How to work

일반 NGW type ix는 링기어에 의해 고정되며 선기어는 고속으로 입력되고 유성 캐리어는 저속으로 출력 됩니다. 일정한 감속비에 따라 출력단의 속도가 감소하고 출력 토크가 증가합니다.

Part Numbering

00	PG	00	-0L	-0-0-00	XX	
외경	유성 기어	감속비	감속기 길이	시리얼 번호	기어 가공 방법	
					가공	MC
					분말 야금	PM
					사출 금형	PL

Application

정밀 유성 감속기는 작은 크기, 높은 전력 밀도, 큰 속도 비율 범위, 입력 및 출력의 동축 배열, 그리고 고효율 이라는 장점이 있습니다. 군사, 의료, 자동차 부품, 소형 가전, 가전, 태양 에너지, 지능형 로봇 및 일반 자동화 장비에 널리 사용됩니다.



제품 특성

01

변속기의 각 단은 여러 개의 유성 기어에 의해 적층될 수 있습니다. 일반 평행 축 기어 변속기와 비교하여 유성 감속기는 크기가 작고 토크 전달이 더 큽니다.

02

입력과 출력은 동축 방식으로 배열되며 방사형 크기는 작습니다. 다만 변속기는 축 방향 크기만 증가 됩니다.

03

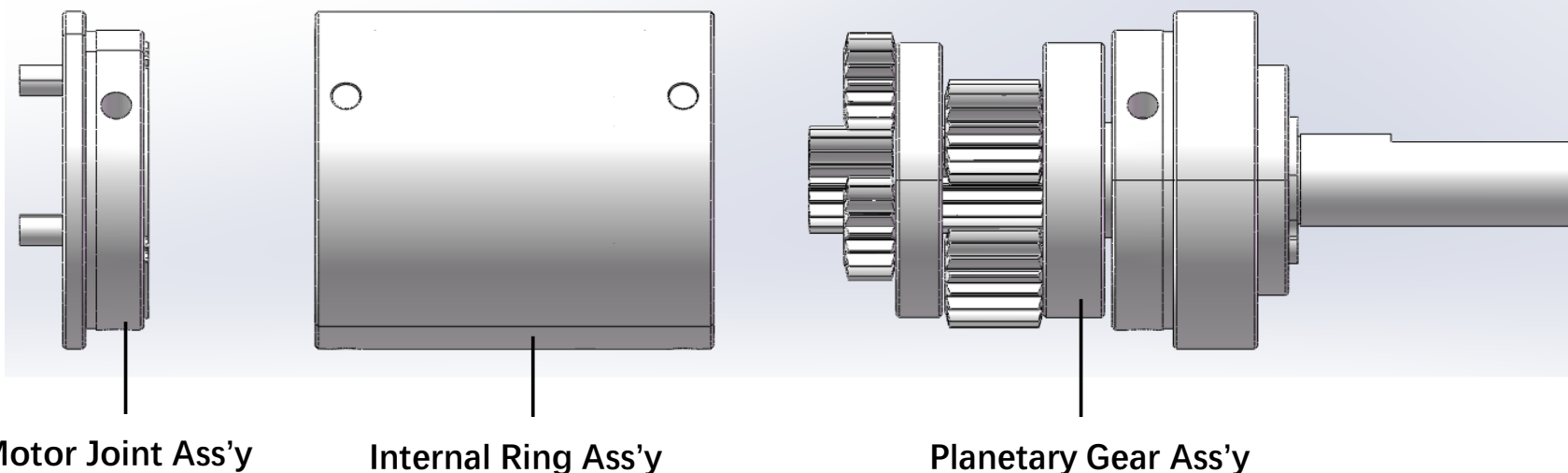
입력 및 출력 회전 방향이 일관 됩니다.

04

큰 속도 비율 범위, 높은 전송 효율.



제품 구조

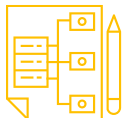


[제품 구조 설명]

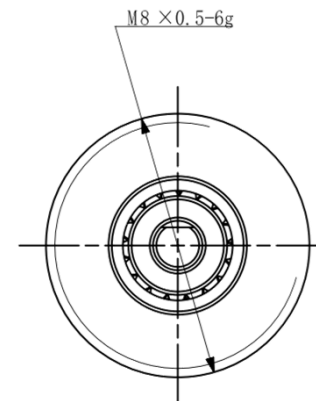
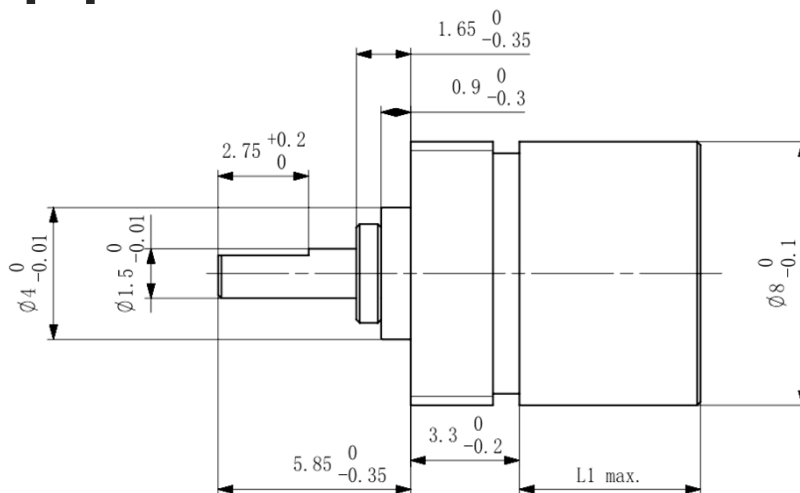
Motor Joint Assembly : 감속기와 모터를 연결하는 모터 연결부, 개스킷 및 나사 포함

Inner Gear Ring Assembly : 유성 기어 메커니즘의 다른 움직이는 부분을 수용하고 입력 및 출력 단 부분을 연결하는 데 사용되는 주요 전송 구성 요소인 내부 기어 링 및 고정 핀을 포함합니다.

Planetary Gear Components : 모터 기어, 모든 레벨의 유성 기어, 모든 레벨의 유성 캐리어, 베어링 챔버, 베어링, 출력 샤프트 등을 포함하여 모터 끝에서 고속 및 낮은 토크로 입력되는 동력 전달 체인을 구성합니다. 모든 레벨에서 유성 기어 세트에 의해 감속된 후 출력 샤프트 끝에서 저속 및 높은 토크 출력이 실현됩니다.

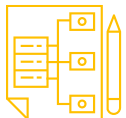


제품 파라미터

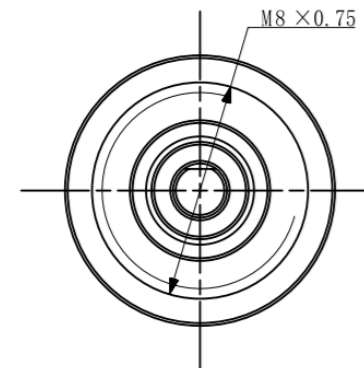
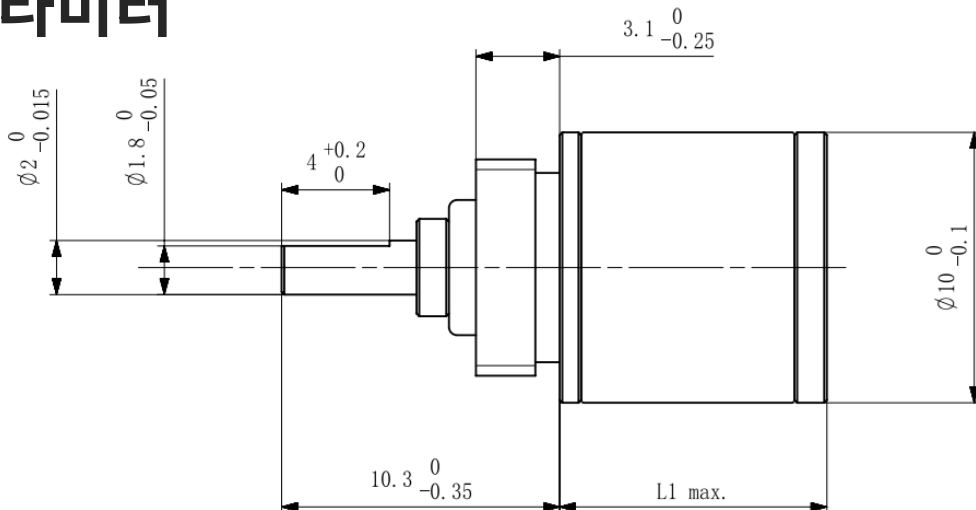


8PG Φ8mm Series

단		1 단	2 단
감속 비	X:1	4	16
최대 연속 토크	N.m	0.01	0.02
최대 연속 출력 전력	W	0.84	0.52
최대 연속 전달 속도	rpm	12000	12000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	5	5
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	5	6
최대 효율	%	90	81
최대 백래쉬	°	1.8	2.0
감속기 길이	mm	5.5	8.1
무게	g	2.6	3.2

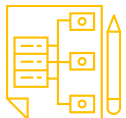


제품 파라미터

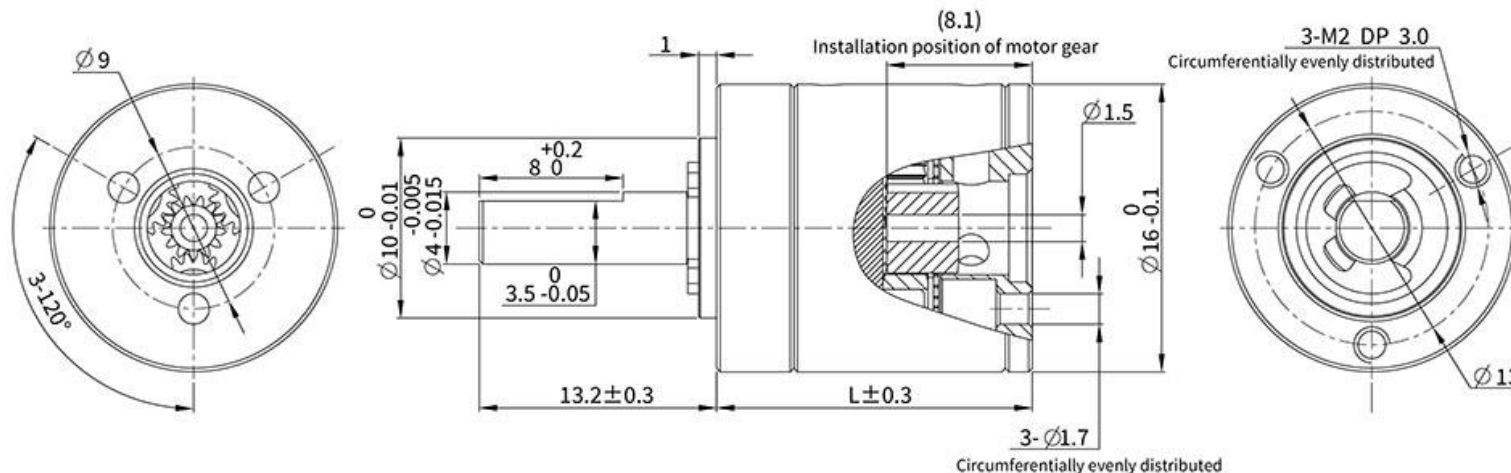


10PG $\phi 10\text{mm}$ Series

단		1 단	2 단	3 단	4 단
감속 비	X:1	4.25	18	76.8	326
최대 연속 토크	N.m	0.01	0.03	0.10	0.15
최대 연속 출력 전력	W	1.6	1.2	1.0	0.4
최대 연속 전달 속도	rpm	12000	12000	12000	12000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	5	5	5	5
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	5	10	15	20
최대 효율	%	90	81	73	65
최대 백래쉬	°	1.5	1.8	2.0	2.2
감속기 길이	mm	10.1	13.6	17.1	20.6
무게	g	6.7	7.2	7.7	8.2

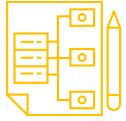


제품 파라미터

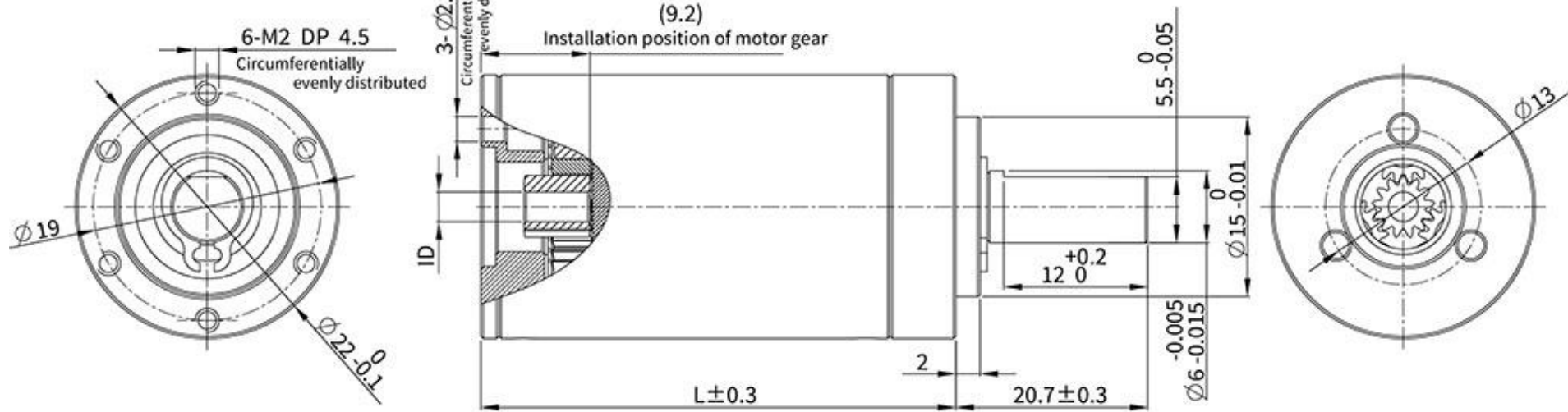


16PG Φ16mm Series

단		1 단	2 단	3 단	4 단
감속 비	X:1	3.947, 5.307	16, 21, 28	62, 83, 111, 150	243, 326, 439, 590, 794
최대 연속 토크	N.m	0.20	0.25	0.35	0.45
최대 연속 출력 전력	W	6.5	3.2	1.6	0.6
최대 연속 전달 속도	rpm	12000	14000	16000	16000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	20	20	20	20
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	30	45	70	70
최대 효율	%	90	80	75	65
최대 백래쉬	°	1.0	1.2	1.3	1.4
감속기 길이	mm	18.7	25.5	30.2	35
무게	g	25	31	37	42



제품 파라미터

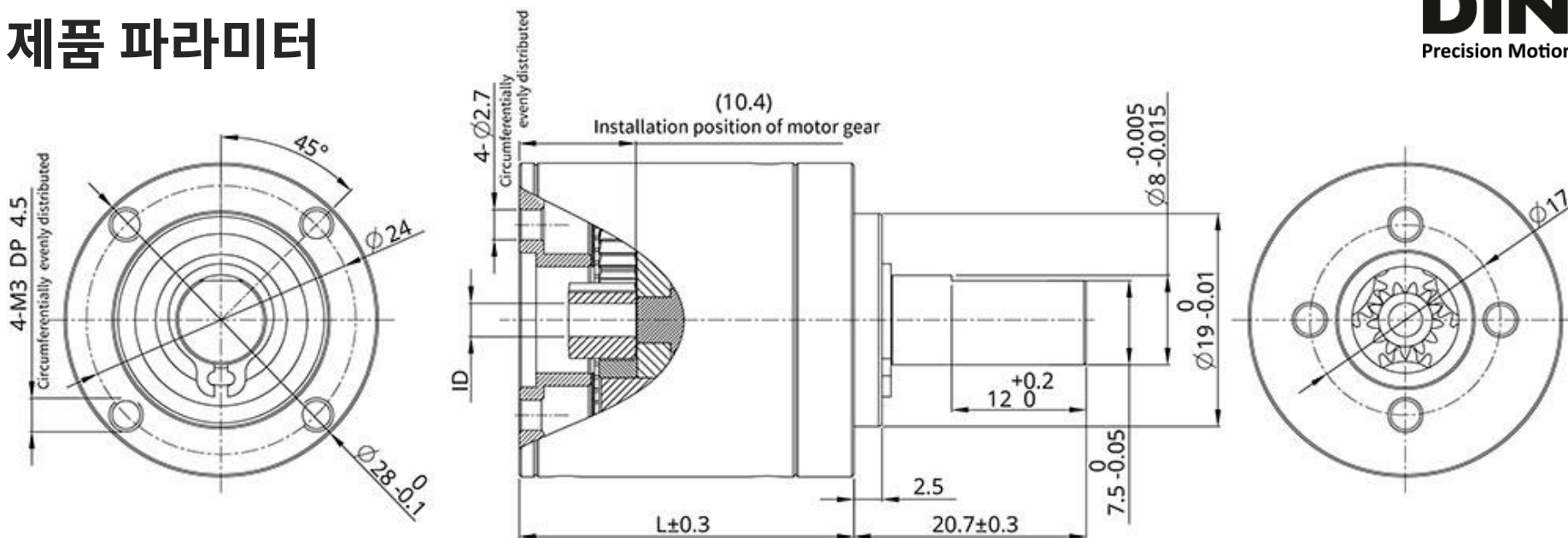


22PG Ø22mm Series

단		1 단	2 단	3 단	4 단
감속 비	X:1	3.9, 5.3, 6.6	16, 21, 26, 28, 35, 44	62, 83, 103, 111, 138, 150, 172, 186, 231	243, 326, 406, 439, 546, 590, 679, 734, 794, 913, 987, 1135, 1227, 1526
최대 연속 토크	N.m	0.50	0.70	1.20	1.50
최대 연속 출력 전력	W	24	12	6.0	1.6
최대 연속 전달 속도	rpm	8000	10000	12000	12000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	40	40	40	40
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	65	100	120	120
최대 효율	%	90	81	74	66
최대 백래쉬	°	0.85	1.05	1.2	1.35
감속기 길이	mm	22.3	33	39.6	46.3
무게	g	59	83	97	112



제품 파라미터

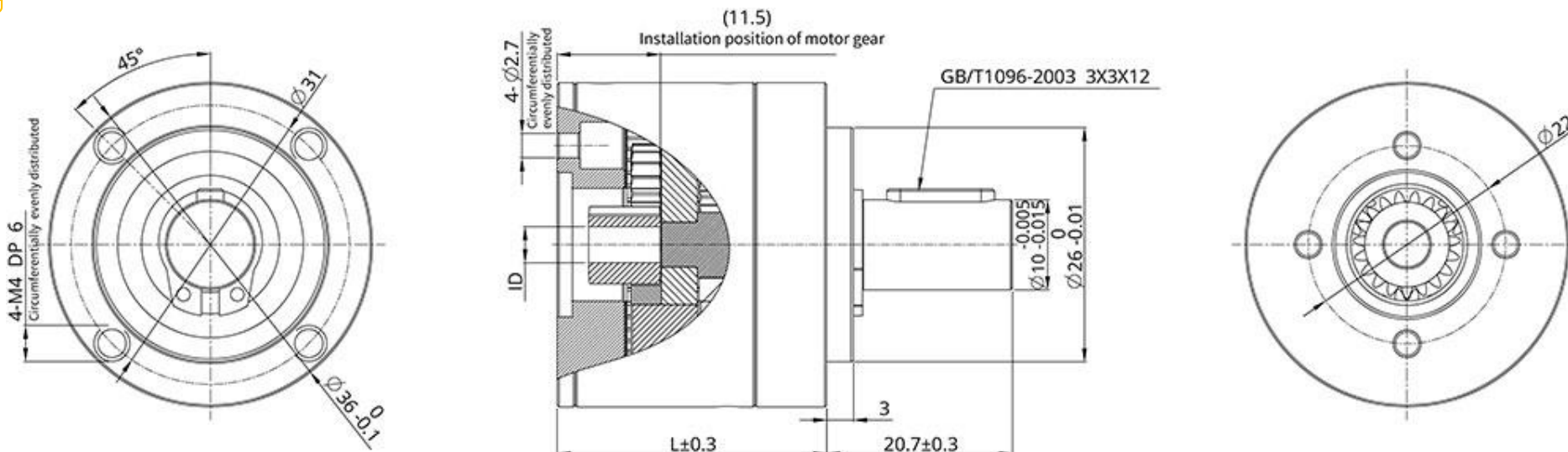


28PG Ø28mm Series

단		1 단	2 단	3 단	4 단
감속 비	X:1	3.9, 5.3, 6.6	16, 21, 26, 28, 35	62, 83, 103, 111, 138, 150, 172, 186, 231	243, 326, 406, 439, 546, 590, 679, 734, 794, 913, 987, 1135, 1227, 1526
최대 연속 토크	N.m	1.25	2.90	5.0	5.0
최대 연속 출력 전력	W	100	50	25	22
최대 연속 전달 속도	rpm	6000	7000	8000	8000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	110	110	110	110
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	160	180	180	180
최대 효율	%	90	81	74	65
최대 백래쉬	°	0.55	0.7	0.9	1.0
감속기 길이	mm	24.2	36.9	43.5	50.2
무게	g	103	150	174	198



제품 파라미터

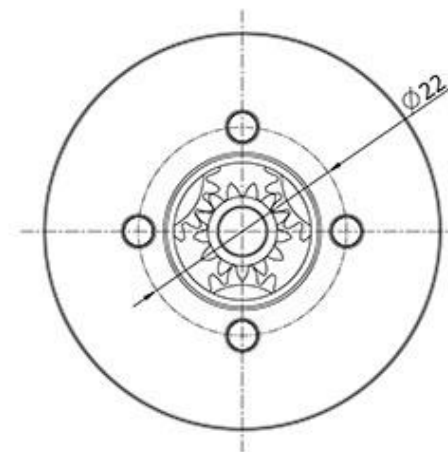
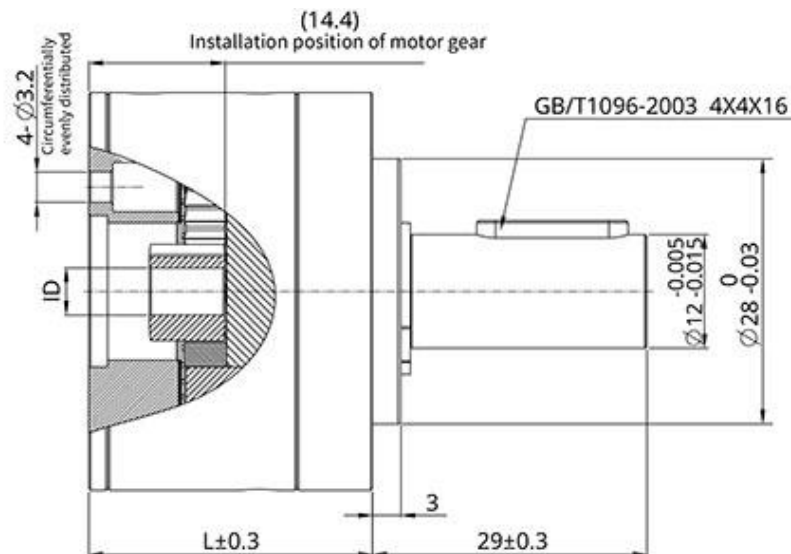
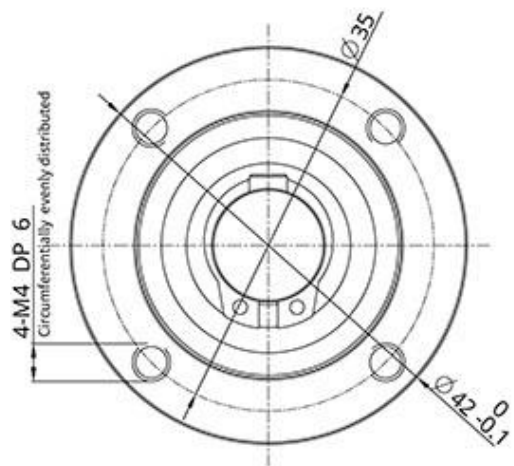


36PG φ36mm Series

단		1 단	2 단	3 단	4 단
감속 비	X:1	3.9, 5.3	16, 21, 26, 28, 35	62, 83, 103, 111, 138, 150, 172, 186, 231	243, 326, 406, 439, 546, 590, 679, 734, 794, 913, 987, 1135, 1227, 1526
최대 연속 토크	N.m	2.30	5.40	9.30	9.30
최대 연속 출력 전력	W	185	90	45	40
최대 연속 전달 속도	rpm	5000	6000	7000	7000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	240	240	240	240
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	200	250	250	250
최대 효율	%	90	80	75	65
최대 백래쉬	°	0.5	0.6	0.7	0.8
감속기 길이	mm	30	44.7	51.3	58
무게	g	156	238	277	315



제품 파라미터



42PG Φ42mm Series

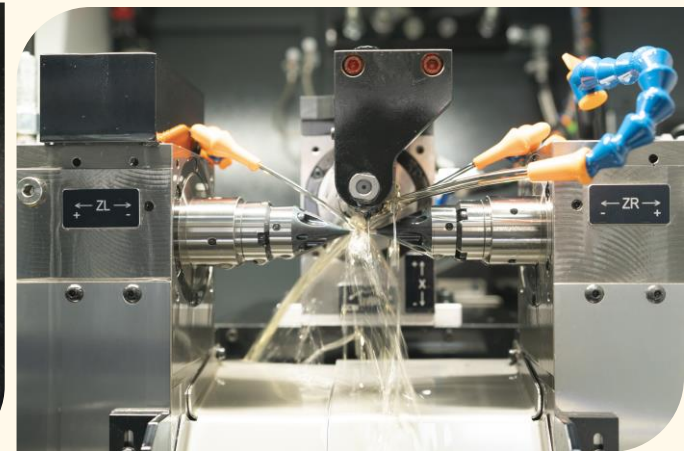
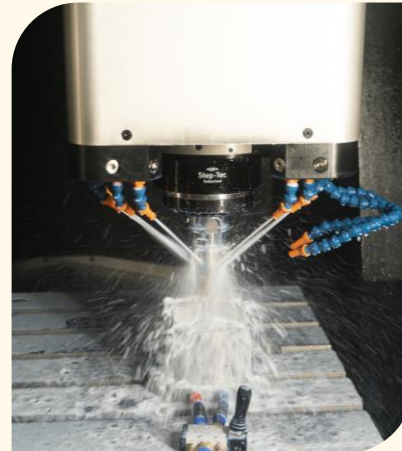
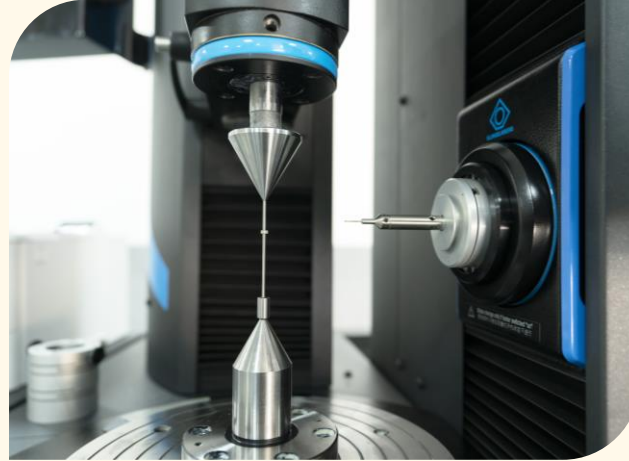
단		1 단	2 단	3 단	4 단
감속 비	X:1	3.9, 5.3	16, 21, 26, 28, 35	62, 83, 103, 111, 138, 150, 172, 186, 231	243, 326, 406, 439, 546, 590, 679, 734, 794, 913, 987, 1135, 1227, 1526
최대 연속 토크	N.m	3.0	7.5	15	15
최대 연속 출력 전력	W	580	240	100	20
최대 연속 전달 속도	rpm	6000	6000	6000	6000
최대 축 방향 부하 (동적)	N	200	200	200	200
최대 축 수직 방향 부하 (프렌지로 부터 5mm)	N	350	525	750	750
최대 효율	%	90	81	72	64
최대 백래쉬	°	0.3	0.4	0.5	0.6
감속기 길이	mm	36.1	54.9	63.6	72.4
무게	g	252	405	476	544

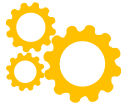
01

중국 국가 시험 센터
동일사양의 기어측정기를 사용

02

U\$4.3Mil 이상의 장비 투자로
주요 부품을 수입 장비로 자체 생산





01

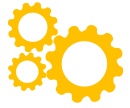
GF 머시닝센터

머시닝센터는 복잡한 표면과 정밀 부품을 가공할 수 있는 효율적이고 정밀한 CNC 공작기계입니다.

고정밀, 고속, 높은 유연성 및 고급 자동화와 같은 장점이 있습니다.

GF 머시닝센터는 큰 하중을 받는 조건에서 연속 가공하는 동안 우수한 진동 흡수율, 높은 안정성 및 고강성을 보장할 수 있는 대형 주철 구조 부품에 효율적입니다.



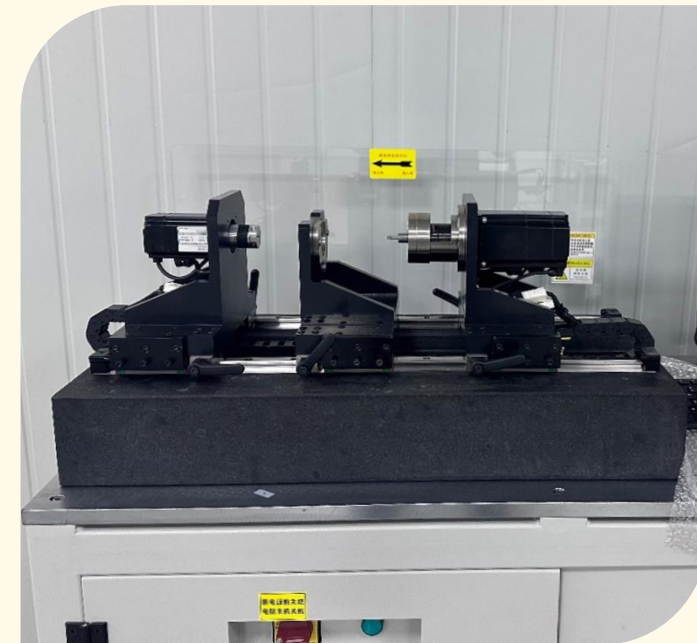


02

Backlash 측정기

컴퓨터 제어 기어박스 백래시 Arcmin 측정기는 로딩 시스템, 회전 시스템, 공간 조정 메커니즘, FTS(내결함성 시스템) 정밀 테스트 시스템, 컴퓨터 제어 디스플레이 시스템 및 클램핑 메커니즘으로 구성됩니다.

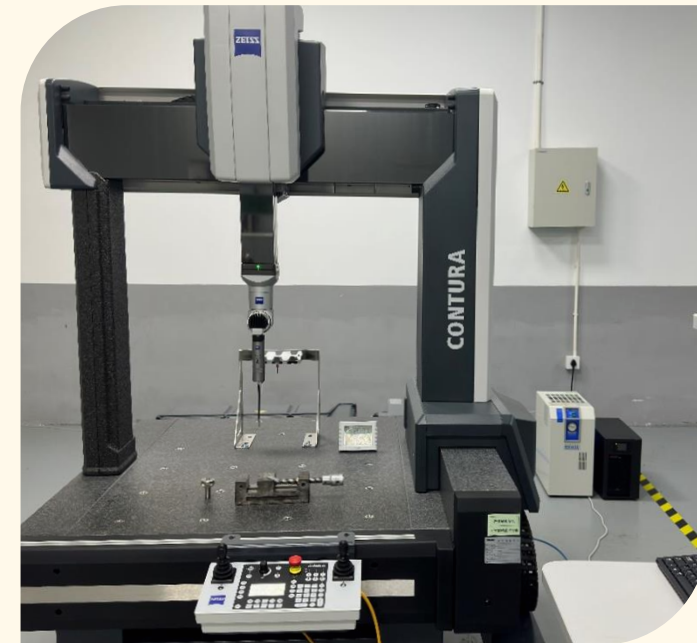
유성감속기의 전진 및 후진 무부하 반복 위치결정 측정, 복귀 간격, 백래시, 백래시 arcmin 측정 및 최소 기동 토크 측정 등을 포함하여 감속기의 Backlash의 성능 측정에 적합 합니다.

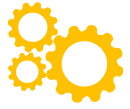


03

Zeiss 3차원 측정기

측정요소의 직경, 거리, 각도, 형상, 위치 치수, 출력 좌표 값 등 제품의 기하학적 치수를 측정이 이루어지는 공학 및 기술과학의 기초 학문 분야는 물론, 기계공학 분야에서도 사용되는 측정기입니다.





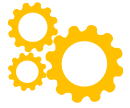
04

기어 호빙 머신

직선 및 헬리컬 원통기어의 절삭은 물론
웜기어, 스프로킷 등의 가공이 가능합니다.

형성 방식에 따라 호브를 이용하여 스퍼(평), 헬리컬, 헤링본
원통기어, 웜기어를 가공하는 기어 가공 공작기계입니다.





05

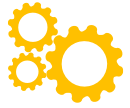
Klinberg 기어 측정 센터

물리학, 공학, 기술과학, 기계공학 분야에서 사용되는 분석 장비입니다.

측정 센터는 원통형 기어, 베벨 기어, 기어 셰이퍼 및 면도기, 웜 기어, 로터, 호브, 브로치, 회전 대칭 공작물 등을 감지할 수 있습니다.

또한 새로운 에너지 기어의 푸리에 측정에도 사용할 수 있습니다.





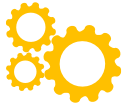
06

브로치

브로치를 공구로 사용하여 공작물의 Hole, 평평한 표면 및 성형된 표면을 가공하는 공작 기계입니다.

브로칭은 높은 치수 정확도와 작은 표면의 거칠기, 높은 생산성을 얻을 수 있으며 일괄 대량 생산에 적합합니다.





07

소형 모듈 기어 호빙 머신

스위스의 Lambert Wahli 소형 모듈 기어 호빙 머신 500D는 뛰어난 성능을 자랑하는 이 기계 제조사의 대표 제품입니다.

고성능, 고정밀 소형 모듈 기어 가공, 8축 CNC에 사용되며 시계, 계측기, 마이크로 기계 산업에 사용됩니다.

