

DINGS'

Precision Motion Specialist

정밀 유성 감속기 PRODUCT CATALOG

Jiangsu DINGS' Intelligent Control Technology Co., Ltd.





2008년 설립 이래, Jiangsu DINGS' Intelligent Control Technology Co., Ltd.는 "품질은 책임에서, 디테일은 성공과 실패를 결정한다." 라는 경영 이념을 바탕으로 정밀 리니어 모션 전문가 및 세계적 수준의 모션 제어 솔루션 제공 업체가 되기 위해 노력하고 있습니다.

DINGS'는 정밀 스텝 모터, DC-BLDC 모터, 보이스 코일 모터, 리드 및 볼스크류 리니어 액추에이터, 신에너지 차량용 PMSM 모터, 모션 제어기 등 폭넓은 제품 라인업을 제공합니다

Contents

규모

200+ 첨단 가공 설비



20+ 자동화 조립 라인



100+ 정밀 시험 장비



140+ 기술 특허 및 지적재산



성장

- 2008 회사 설립 및 DINGS' 브랜드 등록

- 2010 DINGS' MOTION USA 설립

- 2016 DINGS' Korea 설립

- 2019 LEILI 그룹 합류

- 2021 창저우 지능형 제조 공장 설립
중국 신규 3단계 NEEQ 시장 상장

- 2022 한국 R&D 센터 설립

베이징 증권거래소 상장 [주식 코드: 920593]

- 2023 DINGS' Korea 법인 전환
DINGS' Japan 설립

- 2024 본사 신공장 설립-이전
DINGS' Motion Europe 설립

- 2025 태국 제조 기지 설립

정밀 유성 감속기

| | |
|---------|----|
| 기술 개요 | 4 |
| 6mm PG | 5 |
| 8mm PG | 6 |
| 10mm PG | 7 |
| 12mm PG | 8 |
| 14mm PG | 9 |
| 16mm PG | 10 |
| 22mm PG | 11 |
| 28mm PG | 12 |
| 36mm PG | 13 |
| 42mm PG | |

인증서



제품 보증

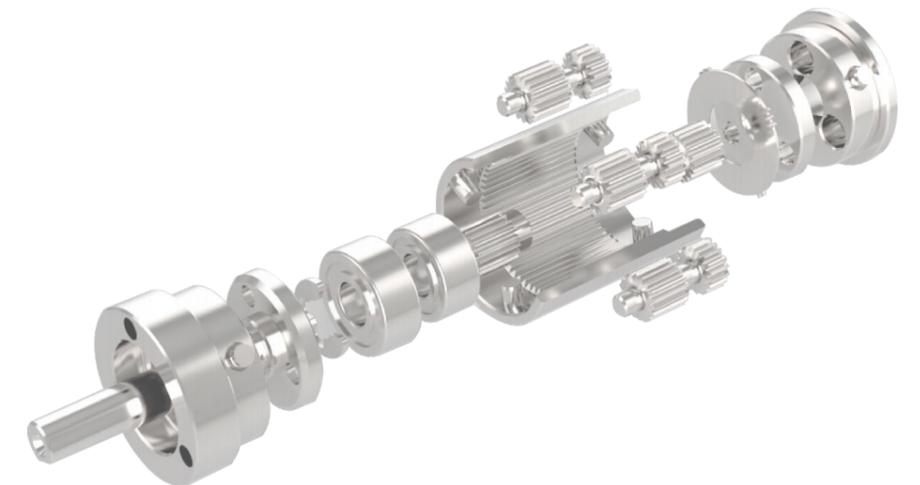
DINGS'는 제품 출하일로부터 1년간의 품질 보증을 제공합니다. 품질 문제로 인한 고장일 경우 무상 수리가 제공됩니다.

단, 아래의 경우에는 무상 수리 대상에서 제외됩니다:

- 보증 기간 만료 (명판 분실 또는 고의 훼손 포함)
- 부적절한 설치, 사용 또는 환경으로 인한 손상
- 무단 분해 또는 개조
- 딩스 공식 대리점을 통한 분해 또는 수리된 제품이 아닌 경우
- 천재지변 등 불가항력적인 요인으로 인한 고장

DINGS'는 품질과 신뢰, 책임을 바탕으로 정밀한 기술로 완성된 신뢰성 높은 모션 솔루션을 제공합니다.

www.dingsmotion.kr



기술 개요

■ 작동 원리

본 제품은 일반적으로 NGW형 (내치차 고정형) 유성기어 구조를 적용합니다.

Ring 기어 를 고정하고 Sun 기어로 고속 회전을 입력받으며, 유성 캐리어 (Planetary Carrier)를 통해 저속으로 출력하는 방식입니다. 설정된 감속비에 따라 출력단의 회전 속도를 낮추는 동시에 출력 토크를 증대시킵니다.

■ 제품 응용 분야

정밀 유성 감속기는 소형화, 높은 출력 밀도, 넓은 감속비 범위, 동축 입출력 구조, 고효율 등의 장점을 갖추고 있습니다.

이에 따라 국방/군수, 의료 기기, 자동차 부품, 소형 가전, 스마트 홈, 태양광 발전, 지능형 로봇, 정밀 계측기, 자동화 설비 등 다양한 산업 분야에 광범위하게 적용됩니다.

■ 제품 특징

- 고하중 수용 능력:** 각 단의 전동 부하를 여러 개의 유성 기어가 분산하여 분담하므로, 일반적인 평행축 기어 전동 방식에 비해 하중 지지 능력이 뛰어나고 내구성이 높습니다.
- 컴팩트한 구조:** 입력축과 출력축이 동일 Sun 기어 상에 배치되는 동축형 구조로, 반경 방향 치수가 작고 경량화되어 있어 협소한 공간에서도 큰 감속비를 구현할 수 있습니다.
- 안정적인 구동:** 유성 기어의 다수의 기어 치가 동시에 맞물리는 복수치형 동시맞물림 방식을 통해 동력 전달이 부드러우며, 진동과 소음을 최소화합니다.
- 높은 감속 효율:** 예를 들어, 16 시리즈 감속기를 기준으로 1단 효율은 최대 90%, 2단은 최대 80%에 달하는 높은 효율을 제공합니다.

■ 제품 구조

입력 동력은 Sun 기어를 통해 유성 기어로 전달됩니다. 유성 기어는 유성 캐리어에 의해 구동되어 Sun 기어 주위를 공전하는 동시에, 고정된 Ring 기어와 맞물려 회전합니다. 이러한 일련의 기어 치합과 회전 운동을 통해 설정된 감속비에 따라 동력을 분배 및 감속하며, 출력단의 회전 속도를 낮추고 동시에 출력 토크를 증대시켜 최종적으로 출력축에 전달합니다.



■ 주요 구성 부품 명칭 및 기능

- 출력축 어셈블리:** 감속기 전체의 동력 출력부로, 감속된 토크를 부하 측으로 전달하는 역할을 합니다.
- 유성 기어:** Sun 기어 주위에 배치되어 Sun 기어 및 Ring 기어와 치합되며, 유성 캐리어에 의해 지지되어 회전합니다.
- 유성 캐리어:** 유성 기어를 지지하고 Sun 기어 주위를 공전하게 하며, 동시에 출력 동력을 전달하는 매개체 역할을 합니다.
- Ring 기어:** 하우징과 일체형으로 구성된 고정 기어로, 유성 기어와 치합되어 감속 작용을 수행합니다.
- Sun 기어:** 중앙에 위치한 입력 기어로서, 모터로부터 전달되는 동력을 입력받는 역할을 합니다.
- 모터 인터페이스 어셈블리:** 모터 커넥터, 와셔, 나사 등으로 구성되며, 감속기와 모터를 결합하는 인터페이스 역할을 합니다.

6PG



■ 주요 사양

| 항목 | 사양 |
|----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 0.04 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.1 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 7 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 5 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 5 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |

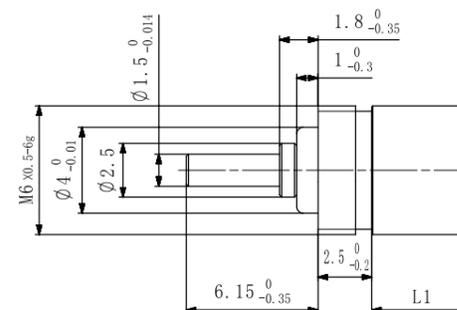
■ 기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | |
|---------------|-----|-------|-------|-------|
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 |
| 감속비 | - | 3.9 | 15 | 57 |
| 기어박스 백래시 | ° | 1.8 | 2 | 2.2 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 0.65 | 0.4 | 0.2 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 0.8 | 0.5 | 0.25 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 20000 | 20000 | 20000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 25000 | 25000 | 25000 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.002 | 0.005 | 0.01 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.005 | 0.01 | 0.02 |
| 최대 효율 | % | 88 | 77 | 68 |
| 기어박스 중량 | g | 1.6 | 2 | 2.4 |
| 기어박스 길이 L | mm | 4.7 | 7.2 | 9.7 |

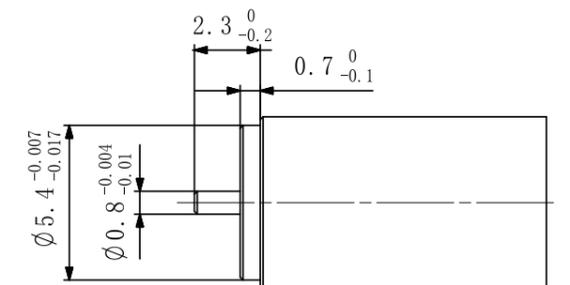
■ 모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|-------------------------------------------|-----------|
| 3.9 | 14 | 2 | 0.8 ^{+0.006} / _{-0.002} | 강 (Steel) |

■ 기어박스 외형도



■ 모터 연결 치수



8PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 0.04 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.1 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 7 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 5 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 5 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



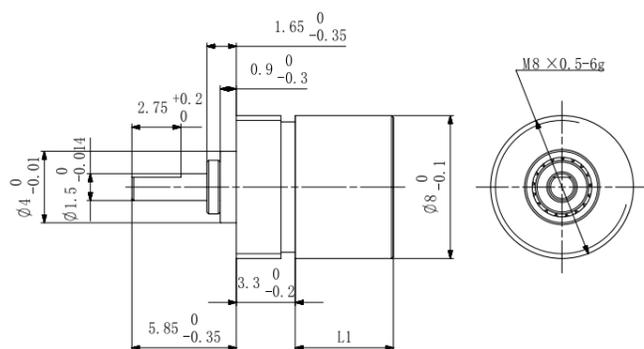
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | |
|---------------|-----|-------|-------|-------|
| | | 1 | 2 | 3 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 |
| 감속비 | - | 4 | 16 | 64 |
| 기어박스 백래시 | ° | 1.8 | 2 | 2.2 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 0.84 | 0.52 | 0.4 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 1.05 | 0.65 | 0.5 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 14000 | 14000 | 14000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 20000 | 20000 | 20000 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.01 | 0.02 | 0.06 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.015 | 0.03 | 0.09 |
| 최대 효율 | % | 90 | 81 | 72 |
| 기어박스 중량 | g | 2.6 | 3.2 | 3.8 |
| 기어박스 길이 L | mm | 5.5 | 8.1 | 10.7 |

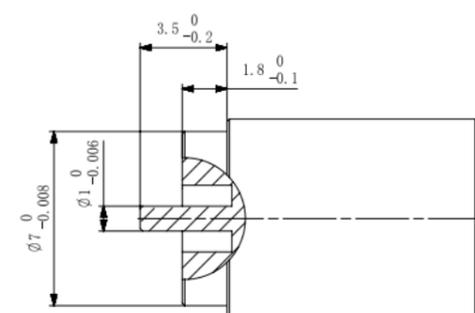
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|---------------------------------------|-----------|
| 4 | 15 | 2 | 1 ^{+0.006} _{-0.002} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



10PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 0.04 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.1 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 15 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 5 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 5 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



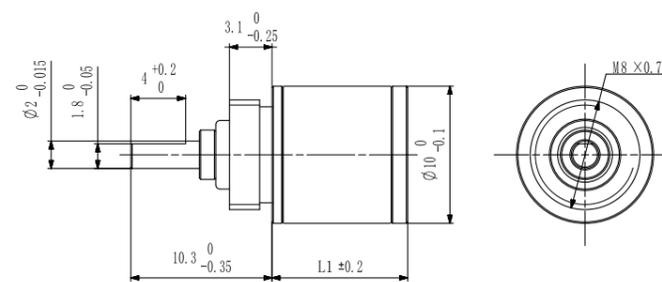
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|-------|-------|-------|-------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 4.25 | 18 | 77 | 326 |
| 기어박스 백래시 | ° | 1.5 | 1.8 | 2.0 | 2.2 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 1.6 | 1.2 | 1 | 0.4 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 2 | 1.5 | 1.3 | 0.5 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 14000 | 14000 | 14000 | 14000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 18000 | 18000 | 18000 | 18000 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.01 | 0.03 | 0.1 | 0.15 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.02 | 0.05 | 0.15 | 0.2 |
| 최대 효율 | % | 90 | 81 | 73 | 65 |
| 기어박스 중량 | g | 6.8 | 7.3 | 7.8 | 8.3 |
| 기어박스 길이 L | mm | 10.1 | 13.6 | 17.1 | 20.6 |

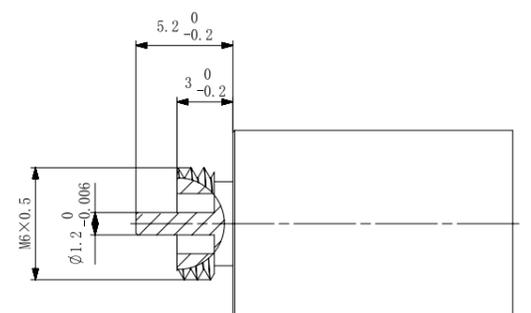
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|-----------------------------------------|-----------|
| 4.25 | 12 | 2.5 | 1.2 ^{-0.012} _{-0.022} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



12PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 0.04 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.1 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 50 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 20 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 30 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



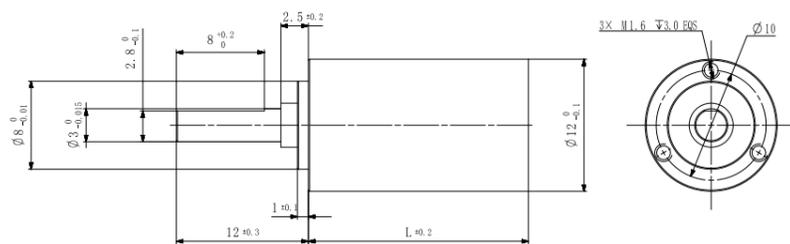
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|-------|-------|-------|-------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 4.3 | 18.4 | 79 | 337 |
| 기어박스 백래시 | ° | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 2 | 1 | 0.5 | 0.25 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 2.5 | 1.25 | 0.65 | 0.3 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 16000 | 16000 | 16000 | 16000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 20000 | 20000 | 20000 | 20000 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.08 | 0.11 | 0.14 | 0.17 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.10 | 0.14 | 0.18 | 0.21 |
| 최대 효율 | % | 90 | 80 | 75 | 65 |
| 기어박스 중량 | g | 9 | 12 | 15 | 18 |
| 기어박스 길이 L | mm | 11.3 | 15.1 | 18.9 | 22.7 |

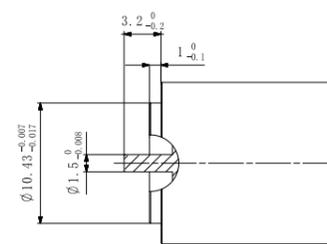
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|-------------------------------------------|-----------|
| 4.3 | 14 | 3 | 1.5 ^{+0.012} / _{-0.022} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



14PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 0.04 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.1 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 60 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 20 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 20 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



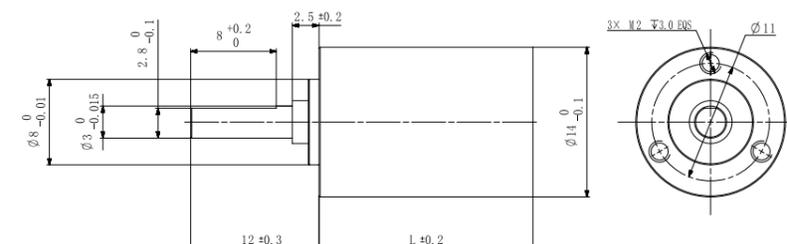
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|-------|-------|-------|-------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 4.3 | 18.4 | 79 | 337 |
| 기어박스 백래시 | ° | 1.1 | 1.3 | 1.45 | 1.7 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 4 | 2 | 1 | 0.4 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 5 | 2.5 | 1.25 | 0.5 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 14000 | 16000 | 16000 | 16000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 18000 | 20000 | 20000 | 20000 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.16 | 0.2 | 0.25 | 0.3 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.2 | 0.25 | 0.31 | 0.38 |
| 최대 효율 | % | 90 | 80 | 75 | 65 |
| 기어박스 중량 | g | 11 | 15 | 19 | 23 |
| 기어박스 길이 L | mm | 11.8 | 16.1 | 20.4 | 24.7 |

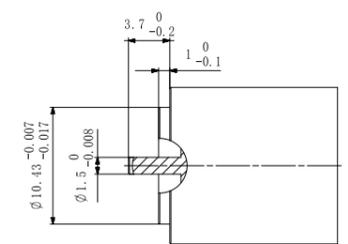
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|-------------------------------------------|-----------|
| 4.3 | 14 | 2.5 | 1.5 ^{+0.012} / _{-0.022} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



16PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 0.03 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.2 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 5 mm) | ≤ 70 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 20 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 30 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



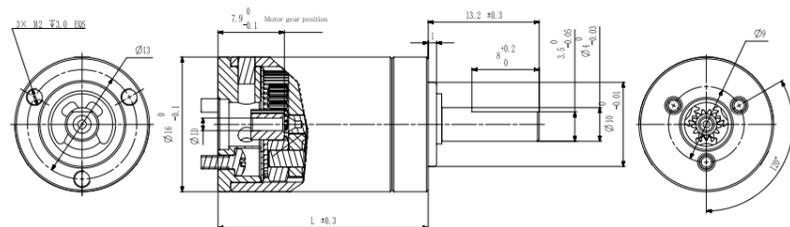
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|---------|----------|---------------|---------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 3.9,5.3 | 16,21,28 | 62,83,111,150 | 243,326,439,590,794 |
| 기어박스 백래시 | ° | 1 | 1.2 | 1.3 | 1.4 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 6.5 | 3.2 | 1.6 | 0.6 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 8 | 4 | 2 | 0.75 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 12000 | 14000 | 14000 | 14000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 15000 | 18000 | 18000 | 18000 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.2 | 0.25 | 0.35 | 0.45 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.25 | 0.35 | 0.45 | 0.55 |
| 최대 효율 | % | 90 | 80 | 75 | 65 |
| 기어박스 중량 | g | 25 | 31 | 37 | 42 |
| 기어박스 길이 L | mm | 18.7 | 25.5 | 30.2 | 35 |

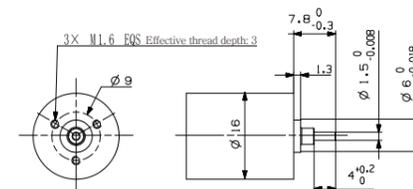
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|-----------------------------------------|-----------|
| 3.947 | 19 | 4 | 1.5 ^{-0.012} _{-0.022} | 강 (Steel) |
| 5.308 | 13 | 4 | 1.5 ^{-0.012} _{-0.022} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



22PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|-----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 10 mm) | ≤ 0.03 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.2 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 10 mm) | ≤ 120 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 40 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 50 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



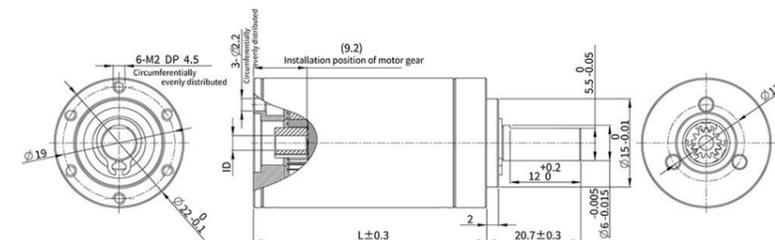
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|---------|----------|---------------|---------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 3.9,5.3 | 16,21,28 | 62,83,111,150 | 243,326,439,590,794 |
| 기어박스 백래시 | ° | 0.85 | 1.05 | 1.2 | 1.35 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 24 | 12 | 6 | 1.6 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 30 | 15 | 7.5 | 2 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 8000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 10000 | 12500 | 12500 | 12500 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 0.5 | 0.7 | 1.2 | 1.5 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 0.6 | 0.9 | 1.5 | 1.9 |
| 최대 효율 | % | 90 | 81 | 74 | 66 |
| 기어박스 중량 | g | 59 | 83 | 97 | 112 |
| 기어박스 길이 L | mm | 22.3 | 33 | 39.6 | 46.3 |

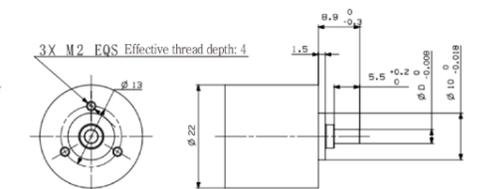
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|-----------------------------------------|-----------|
| 3.947 | 19 | 5.5 | 3 ^{-0.013} _{-0.023} | 강 (Steel) |
| 5.308 | 13 | 5.5 | 2.5 ^{-0.012} _{-0.022} | 강 (Steel) |
| 6.6 | 10 | 5.5 | 1.5 ^{-0.012} _{-0.022} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



28PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|-----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 스테인리스강 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 10 mm) | ≤ 0.03 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.2 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 10 mm) | ≤ 180 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 110 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 150 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



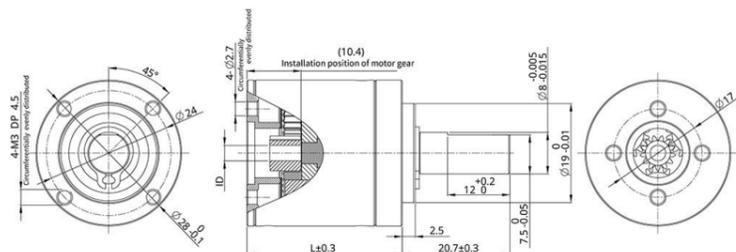
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|---------|----------|---------------|---------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 3.9,5.3 | 16,21,28 | 62,83,111,150 | 243,326,439,590,794 |
| 기어박스 백래시 | ° | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.75 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 100 | 50 | 25 | 8 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 125 | 62 | 31 | 10 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 6000 | 7000 | 7000 | 7000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 7500 | 8750 | 8750 | 8750 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 1.25 | 2.9 | 5.0 | 5.0 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 1.6 | 3.6 | 6.3 | 6.3 |
| 최대 효율 | % | 90 | 81 | 72 | 65 |
| 기어박스 중량 | g | 103 | 150 | 174 | 198 |
| 기어박스 길이 L | mm | 24.2 | 36.9 | 43.5 | 50.2 |

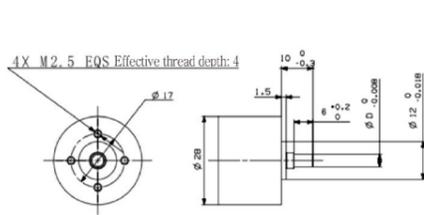
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|---------------------------------------|-----------|
| 3.947 | 19 | 6 | 4 ^{-0.015} _{-0.025} | 강 (Steel) |
| 5.308 | 13 | 6 | 3 ^{-0.013} _{-0.023} | 강 (Steel) |
| 6.6 | 10 | 6 | 2 ^{-0.012} _{-0.022} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수



36PG

주요 사양

| 항목 | 사양 |
|-----------------------------|------------------|
| 하우징 재질 | 금속 |
| 기어 형식 | 스퍼 기어 |
| 기어 재질 | 강 (Steel) |
| 출력축 재질 | 스테인리스강 |
| 출력단 베어링 | 볼 베어링 |
| 반경 방향 간극 (플랜지 기준 10 mm) | ≤ 0.03 mm |
| 축 방향 간극 | ≤ 0.2 mm |
| 최대 반경 방향 정하중 (플랜지 기준 10 mm) | ≤ 250 N |
| 최대 축 방향 동하중 | ≤ 240 N |
| 최대 허용 설치력 | ≤ 300 N |
| 회전 방향 | 입력축과 동일 방향 회전 |
| 사용 온도 범위 | -40 °C ~ +100 °C |



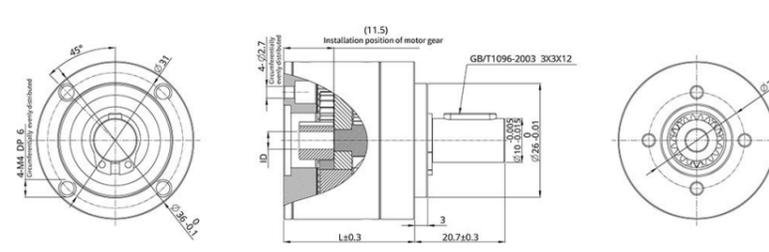
기술 사양

| 항목 | 단위 | 사양 | | | |
|---------------|-----|---------|----------|---------------|---------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 기어박스 단 수 | - | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 감속비 | - | 3.9,5.3 | 16,21,28 | 62,83,111,150 | 243,326,439,590,794 |
| 기어박스 백래시 | ° | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8 |
| 최대 연속 출력 전력 | W | 185 | 90 | 45 | 15 |
| 최대 순간 출력 전력 | W | 230 | 115 | 60 | 19 |
| 최대 연속 입력 회전속도 | rpm | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| 최대 순간 입력 회전속도 | rpm | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
| 최대 연속 토크 | Nm | 2.3 | 5.4 | 9.3 | 9.3 |
| 최대 순간 토크 | Nm | 2.9 | 6.8 | 11.6 | 11.6 |
| 최대 효율 | % | 90 | 80 | 72 | 65 |
| 기어박스 중량 | g | 156 | 238 | 277 | 315 |
| 기어박스 길이 L | mm | 30 | 44.7 | 51.3 | 58 |

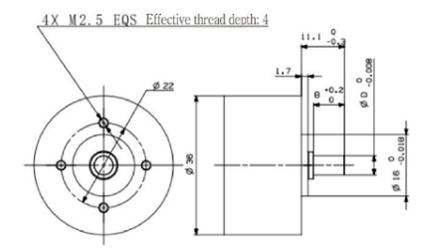
모터 기어 사양

| 1단 감속비 | 기어 잇수 (치수) | 기어 두께 (mm) | 축공 직경 (ΦD) | 재질 |
|--------|------------|------------|---------------------------------------|-----------|
| 3.947 | 19 | 8 | 5 ^{-0.015} _{-0.025} | 강 (Steel) |
| 5.308 | 13 | 8 | 4 ^{-0.015} _{-0.025} | 강 (Steel) |
| 6.6 | 10 | 8 | 3 ^{-0.013} _{-0.023} | 강 (Steel) |

기어박스 외형도



모터 연결 치수





본사, 중국

ENG Web



KOR Web



YouTube



파트너스 솔루션



Jiangsu DINGS' Intelligent Control Technology Co., Ltd.

No. 2850 Luheng Road, Changzhou Economic Development Zone, Jiangsu Province, China

Tel : +86-519-85177826

Fax : +86-519-85177807

E-mail : info@dingsmotion.com

www.dingsmotion.com

Shenzhen Office

Room 1105, Block C, CIMC industry demonstration park, Qiaoming Road, Guangming district, Shenzhen City

E-mail : info@dingsmotion.com

해외 지사

DINGS' Motion USA

355 Cochrane Circle Morgan Hill,
CA 95037

+1-408-612-4970

sales@dingsmotionusa.com

www.dingsmotionusa.com

DINGS' Motion Europe

4 Avenue du Grand Trémoutier
44120 - Vertou - France

+33-(0)6-41-37-80-07

sebastien@dingsmotion.com

http://fr.dingsmotion.com

딩스코리아 주식회사

경기도 고양시 일산동구 하늘마을로
158 대방 트리플라운 C동702호

031-994-0755

daniel@dingsmotion.com

www.dingsmotion.kr

www.dkps.co.kr

DINGS' JAPAN

101, 2-27-18, Nishi-kojiya, Ota-ku,
Tokyo 144-0034 JAPAN

+81-3-6811-1335

tsukahara@dingsmotion.com

http://jp.dingsmotion.com

This catalog is the sole property of DINGS' and without the written authorization of DINGS', any copy or forwarding is prohibited
DINGS' reserves the right to make changes without further notification to any products herein to improve the reliability, function or design
DINGS' reserves the final interpretation